

## BOSCH UND SIEMENS

### PERSONAL, ARBEITSUMGEBUNG UND PRODUKT PROFITIEREN VON DER REINIGUNGSKABINE VON JETBLACK SAFETY...

#### DAS PROBLEM

Im Werk von Bosch + Siemens Hausgeräte (BSHG) in Traunreut sollte die gefährliche und nicht zugelassene Praxis des Abblasens von Glasfasersträngen durch das Personal mit Hilfe von Druckluftleitungen beseitigt werden.

#### DIE LÖSUNG

Eine neue JetBlack Safety Entstaubungsanlage wurde installiert. Sie besteht aus einer freistehenden Kabine mit einem gebläsebetriebenen Luftzufuhr- und Abluftsystem und soll die gefährliche und nicht zugelassene Praxis des Abblasens von Glasfasersträngen mit Hilfe von Druckluftleitungen beseitigen.

Die Reinigungskabine, die vom deutschen Vertriebspartner von JetBlack Safety, der Carl von Gehlen GmbH, geliefert wurde, befindet sich jetzt in dem Bereich, in dem die Ofenkammern zusammengebaut werden, ein Prozess, bei dem Glasfasermaterialien verwendet werden. Die entstaubende Reinigungskabine nutzt die gleiche Technologie wie die gebläsebetriebene Reinigungsstation. Während die Druckluftleitung in der Fabrik Hochgeschwindigkeitsluft mit 6 Bar liefert, liefert die Kabine ein hohes Luftvolumen mit nur 172mBar. Druckluft unter hohem Druck stellt ein ernsthaftes Gesundheitsrisiko dar, da sie die Haut durchdringen kann, während die JetBlack Safety-Systeme ohne Risiko auf die Haut gerichtet werden können.

Die Personen-Reinigungskabine ermöglicht den Arbeitern ein sehr schnelles Betreten, Bedienen sowie Reinigen ihrer Kleidung und PSA-Ausrüstung. In der Regel werden innerhalb von etwa 20 Sekunden die meisten sichtbaren Spuren von Glasfasern von der Kleidung entfernt. Der vom JetBlack erzeugte Luftstrom löst selbst versteckten Staub, der dann in der Absauganlage aufgefangen und gefiltert wird.

Die Kabine enthält einen HEPA H14 Zyklonabzug, der den entfernten Staub durch das durchlöchernte Metall nach unten zieht, um ihn in speziellen Behältern aufzufangen oder in bestehende Absaugsysteme in der Fabrik zu leiten. Das Absaugsystem bietet den kombinierten Vorteil, dass sowohl die Umverteilung der entfernten Partikel, die die Arbeitsumgebung, einschließlich der in der Produktion befindlichen Öfen, erneut verunreinigen, verhindert wird, was dazu beiträgt, mögliche Fehlfunktionen zu vermeiden, als auch sichergestellt wird, dass der Staub und die Partikel effektiv vom Personal und dessen Kleidung entfernt werden.