

EIN EFFIZIENTES UND ANPASSUNGSFÄHIGES FLASCHENTROCKNUNGSSYSTEM FÜR HEINEKEN

DAS PROBLEM

Das Heineken-Werk in Valencia ist eine der vier Fabriken des Unternehmens in Spanien, in der 30 verschiedene Marken in Dosen abgefüllt, verpackt und vertrieben werden. Täglich werden in Spanien 4 Millionen dieser Produkte ausgeschenkt.

In den Produktionslinien war bisher ein Flaschentrocknungssystem im Einsatz, das mit Druckluft verstärkt werden musste, um den gewünschten Trocknungseffekt zu erzielen. Diese Konfiguration war jedoch ineffizient und entsprach nicht den Qualitätsansprüchen der Anwender. Außerdem waren die ursprünglichen Systeme kompliziert und es dauerte lange, sie auf die verschiedenen Produkte einzustellen.

Anforderungen an die Anlage:

Durchsatzgeschwindigkeiten: 33.000cph/44.000bph

Glasflaschengrößen: 33 cl, 25 cl und 28,5 cl

Dosengrößen: 25cl, 33cl, 37,5cl, 50cl, 56,8cl

DIE LÖSUNG

Die vom spanischen ACI-Vertriebspartner (PYGSA Sistemas y Aplicaciones) gelieferten DRI-Line-Einheiten wurden in zwei Dosen- und einer Flaschenabfüllanlage im Heineken-Werk installiert. Dosen-Trocknungstunnel sind für die Dosenlinie konfiguriert, und die Jetplates von ACI werden zum Trocknen der Kronkorken verwendet. Diese Flaschentrocknungssysteme bieten Heineken eine effizientere Trocknung, die eine Kodifizierung des Produkts ohne Verschmieren garantiert, sowie eine spezielle Etikettierung, die ein Verrutschen der Flaschen verhindert.

Sowohl in der Flaschen- als auch in der Dosen-Trocknungslinie wird das „EL“-Gebläse von ACI mit einer 15 kW ACI EP10-Einheit eingesetzt.

DAS ERGEBNIS

„Im Vergleich zum alten Flaschentrocknungssystem sind die ACI-Systeme eine große Verbesserung. Mit den neuen Systemen sind die Bedienung, die Reinigung und der Wechsel von einem Produktformat zum anderen sehr einfach. Seit wir die ACI-Maschinen installiert haben, waren keine Wartungsarbeiten mehr erforderlich.“
Juan Manuel García Romero, Verpackungsbeauftragter, Heineken (Werk Valencia).