

EIN DOSENTROCKNER - PERFEKT FÜR UNSERE PRODUKTIONSLINIE

In ihrer Brauerei in Birkby, weniger als zehn Gehminuten vom Stadtzentrum von Huddersfield entfernt, begann die Magic Rock Brewing Co. 2011 mit der Herstellung ihrer einzigartigen Biersorten.

Die Reaktion auf die Produkte übertraf zunächst die Erwartungen und führte nach einem fantastischen ersten halben Jahr dazu, dass die Brauerei auf der unabhängigen Bewertungsseite Rate Beer zur zweitbesten neuen Brauerei der Welt 2012“ gekürt wurde.

Um die Nachfrage zu befriedigen, wurde die Kapazität im ersten Jahr zweimal erhöht, und derzeit liegt sie bei mehr als dem Doppelten, nämlich bei etwa 15.000 hl pro Jahr (2,6 Millionen Pints). Magic Rock beschäftigt über 30 Mitarbeiter und betreibt jetzt sowohl eine Brauerei als auch einen Schankraum, in dem die Biere vom Fass oder zum Mitnehmen angeboten werden.

DAS PROBLEM

Mit dem Anstieg der Nachfrage hatte Magic Rock mit einigen Produktionsproblemen zu kämpfen. Eines davon betraf den Bereich, in dem die Bierdosen vor der Etikettierung und Datums Codierung außen feucht wurden. Diese überschüssige Feuchtigkeit hatte zur Folge, dass die Dosenschachteln feucht wurden, was die Integrität der Schachtel und auch die strukturelle Integrität der Paletten beeinträchtigte.

Um dieses Problem zu beseitigen, versuchte Magic Rock zunächst, die Außenseite der Dosen mit druckluftbetriebenen, windstrahlartigen Düsen zu trocknen. Während die Dosen getrocknet wurden, verbrauchten sie in der Praxis zu viel Kapazität des Kompressors, die in anderen wichtigen Bereichen der Brauerei benötigt wurde. Da der Kompressor nicht vergrößert werden sollte, musste Magic Rock eine alternative Lösung finden.

DIE LÖSUNG

Nach einer Suche im Internet nach Dosentrocknern wandte sich Magic Rock an ACI, um zu sehen, ob wir eine geeignete Lösung hatten. Nach der ersten Kontaktaufnahme und weiteren ausführlichen Gesprächen wurde das CB-C Craft Beer Can Drying System von ACI bald darauf für einen Testlauf geliefert.

Christa Sandquist, Produktionsleiterin bei Magic Rock, erklärt weiter: „Die Hilfe und das Wissen von ACI waren während des gesamten Prozesses großartig. Sie schenken unseren besonderen Bedürfnissen große Aufmerksamkeit und sorgten dafür, dass der Dosentrockner nach der Installation sofort einsatzbereit war und unsere Erwartungen übertraf.“

Christa fährt fort: „Die von ACI angebotene Lösung war relativ kostengünstig und half uns, alle Probleme bei der Dosentrocknung zu lösen. Das spart viel Geld und hat den zusätzlichen Vorteil, dass die Druckluftversorgung nicht beeinträchtigt wird. Darüber hinaus sparen wir auch die Zeit unserer Mitarbeiter, die zuvor mit der Überprüfung der Integrität des Etikettierungsprozesses beschäftigt waren. Jetzt haben wir keine Probleme mehr mit der Datums Codierung und der erneuten Datums Codierung aufgrund von zu viel Feuchtigkeit und unsere Kartons sind nicht mehr feucht!“

EIN DOSENTROCKNER - PERFEKT FÜR UNSERE PRODUKTIONSLINIE

DIE SCHLUSSFOLGERUNG

Christa fasst zusammen: „Insgesamt sind wir mit dem Trockner sehr zufrieden, denn er hat uns eine Menge Kopfschmerzen erspart, die viele Leute beim Betrieb einer kleineren Konservenlinie einfach hinnehmen. Es ist erstaunlich zu sehen, welchen Unterschied der Trockner in der Effizienz des gesamten Verpackungsvorgangs macht. Wir haben gerade ein dunkles Bier in weißen Dosen mit weißen Etiketten abgefüllt, ohne dass es irgendwelche Probleme gab. Ohne den gebläsebetriebenen Trockner von ACI hätten wir das nicht geschafft.“