

LUFTKLINGENSYSTEME EDELSTAHL

ACI Luftklingsysteme erzeugen einen gleichmäßigen Luftvorhang bei hoher Geschwindigkeit und entfernen somit wirkungsvoll Oberflächenschmutz, Staub, Wasser und andere Flüssigkeiten von Gegenständen bzw. Produkten bei der Verarbeitung oder Fertigung.

Durch den Einsatz von Gebläseluft anstelle von Druckluft arbeiten Luftklingen sehr kosteneffizient und können bis zu 85 % Energie einsparen.

Die Luftklingen sind aus Edelstahl gefertigt und somit ideal geeignet für den Einsatz in rauer und korrosiver Umgebung. Besonders in der Nahrungsmittelindustrie, wo Sauberkeit von herausragender Bedeutung ist, werden Edelstahl-Luftklingen eingesetzt. Sie sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich.

Als präzisionsgefertigtes Produkt, können Luftklingen individuell an die spezifischen Anforderungen des Kunden angepasst werden.

Wir fertigen eine große Auswahl an unterschiedlichen Formen wie Chevron, Quadrate und zahlreiche Winkel. Sprühschutz wird bereitgestellt für Anwendungen z.B. in Flaschenanlagen.



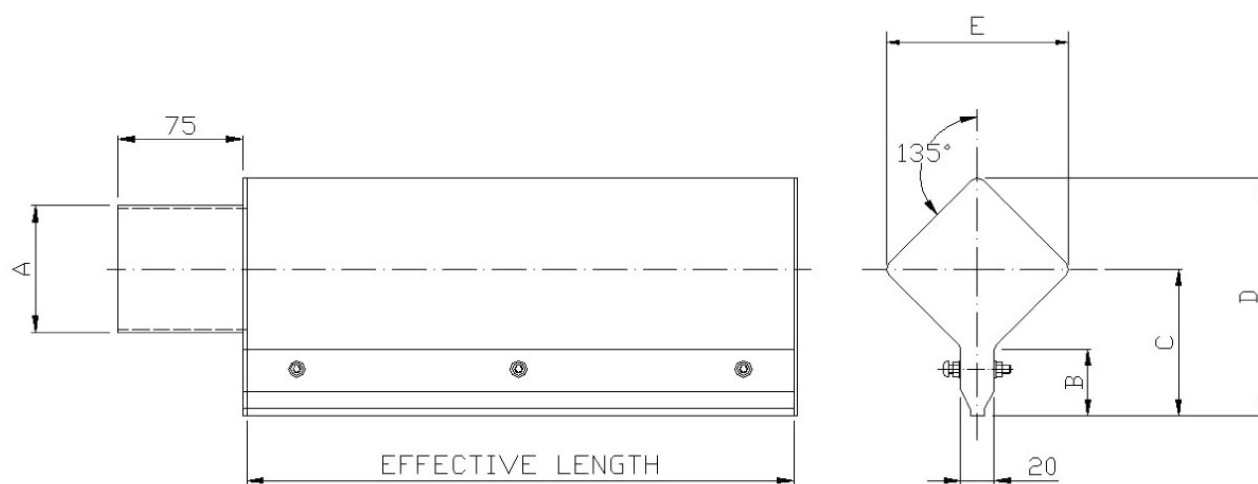
MERKMALE:

- **MATERIAL:** Luftklinge und Verschraubungen bestehen aus Edelstahl 304 S11 1-4307 BSI449, Edelstahl 316 und verstellbare Ausführungen auf Anfrage
- **LÄNGE:** in 10mm-Abständen bis zu 4 Metern
- **EINLÄSSE:** Mehrfach-Einlässe sind erforderlich bei Luftklingen über 1m Länge
- **DURCHMESSER:** Lieferbar in den Durchmessern 50mm (AKSS05), 76 mm (AKSS08), 100mm (AKSS10)
- **BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEITEN:** Nieten, Zapfen und Gewindebohrungen
- **BREITE DER LUFTSCHLITZE:** individuell einstellbar
- **GEWICHT:** AKSS05 ca. 4,5kg/m; AKSS08 ca. 7,5kg/m, AKSS10 ca. 10kg/m

LUFTKLINGENSYSTEME

EDELSTAHL

AKSS08 - LAYOUT



LUFTKLINGEN TYP	EMPFOHLENER DURCHMESSER / MAXIMALE LÄNGE FÜR 1MM SCHLITZ		
	EINSEITIGER EINLASS (MM)	ZWEISEITIGER EINLASS (MM)	MEHRFACHEINLÄSSE
AKSS05	Ø 50mm bis zu 650mm lang	Ø 50mm bis zu 1300mm lang	Ø 50mm bis zu 2000mm lang
AKSS08	Ø 76mm bis zu 1200mm lang	Ø 76mm bis zu 2400mm lang	Ø 76mm bis zu 3000mm lang
HINWEIS: die Längen der Luftklingen sind abgestuft in Schritten von 10mm			